



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลโพนบก
เรื่อง สอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลโพนบก มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน 1 รายการ คือ รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบเอนกประสงค์ จำนวน 1 คัน รายละเอียดดังนี้

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบเอนกประสงค์ ตัวรถชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 145 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 2,300 รอบ/นาที ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งตู้บรรทุกน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 5,000 ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำ และปั้มน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบการบริหารงานคุณภาพ มอก. 9001-2544 / ISO. 9001 : 2000 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถยนต์

- 1.1. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- 1.2. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,300 มิลลิเมตร
- 1.3. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ 1 ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 1.4. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด 134 A

2. เครื่องยนต์

- 2.1. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.1295-2541
- 2.2. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 145 แรงม้าที่รอบไม่เกิน 2,300 รอบ/นาที
- 2.3. มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจกชัน

3. ระบบส่งกำลัง

- 3.1. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

- 4.1. พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- 5.1. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

6. ระบบกันสะเทือน

- 6.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. ระบบห้ามล้อ

7.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8. สมรรถนะรถ

8.1. ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า 80 กิโลเมตร / ชั่วโมง

8.2. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำ รถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 9,500 กิโลกรัม

9. ล้อและยาง

9.1. ยางล้อขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต

9.2. มียางอะไหล่พร้อมกะทะล้อ 1 ชุด ติดตั้งในตำแหน่งเหมาะสม

10. ระบบไฟฟ้า

10.1. ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

10.2. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์

10.3. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์

10.4. มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์ / ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

10.5. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

11. ถังบรรจุน้ำ

11.1. ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 5,000 ลิตร สร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. ภายในถังบรรจุน้ำ กันเป็นช่องๆ ด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. จำนวน 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง

11.2. ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

11.3. มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนบันไดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านข้างซ้าย และขวา

11.4. ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีช่องเก็บสายสูบน้ำ ได้ไม่น้อยกว่าข้างละ 1 เส้น

11.5. ถังบรรจุน้ำได้รับอนุมัติการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)

12. ระบบดับเพลิงประจำรถ

12.1. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

12.1.1. เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศสูบน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสูญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ

12.1.2. ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อสูบน้ำ 3 นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ 3 นิ้ว

12.1.3. ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอย มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 215 มิลลิเมตร

12.1.4. ปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน 1,100 รอบต่อนาที

12.1.5. ปั๊มสูบน้ำสามารถทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 250 ปอนด์/ตารางนิ้ว

12.1.6. สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้

- 12.1.7. ปุ่มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตร ที่รอบไม่เกิน 700 รอบต่อนาที
- 12.1.8. ปุ่มสูบน้ำได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือได้รับอนุมัติการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)
- 12.1.9. ปุ่มสูบน้ำผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มอก. 9001-2544 / ISO 9001 : 2000 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 12.2. ระบบท่อน้ำดับเพลิง
- 12.2.1. มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว
- 12.2.2. มีทางคูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว
- 12.2.3. ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว
- 12.2.4. ทางจ่ายน้ำแทนปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด -เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว
- 12.2.5. วาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มอก. 9001-2544 / ISO 9001 : 2000 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการรับรอง โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 12.3. แทนปืนฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)
- 12.3.1. ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้า
- 12.3.2. สามารถหมุนฉีดในแนวราบได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า 10 องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า 80 องศา
- 12.3.3. สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า 45 กิโลกรัม / ตารางเซนติเมตร
- 12.3.4. แทนปืนฉีดน้ำดับเพลิงได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือได้รับอนุมัติการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)
- 12.3.5. แทนปืนฉีดน้ำดับเพลิงผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มอก. 9001-2544 / ISO 9001 : 2000 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 12.4. ชุดสายดับเพลิง
- 12.4.1. สายส่งน้ำ จำนวน 2 เส้น
- 12.4.1.1. สายส่งน้ำดับเพลิงสีแดง ทำจากยางสังเคราะห์ทนสารเคมี กรด ด่าง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร
- 12.4.1.2. พันข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์ด้วยลวดออบสังกะสีและสวมทับด้วยปลอกยางเพื่อป้องกันลวดบาด

- 12.4.1.3. มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกระเบิด (BURSTING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า 600 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
- 12.4.1.4. สายส่งน้ำต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO. 9001:2000 โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 12.4.2. ท่อคูดน้ำชนิดน้ำหนักเบา จำนวน 2 เส้น
 - 12.4.2.1. ทำจากยางพาราภายในเสริมด้วยขดลวด สามารถทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 190 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
 - 12.4.2.2. ตัวท่อคูดมีคุณสมบัติทนต่อแดดและน้ำมันมีอายุการใช้งานยืนยาว มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 12 ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์
 - 12.4.2.3. ท่อคูดน้ำได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือผ่านการทดสอบจากสถาบันที่เชื่อถือได้โดยแนบเอกสารการทดสอบพร้อมแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนบริษัทผู้ผลิต มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 12.5. ชุดหัวฉีดดับเพลิง
 - 12.5.1. หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว จำนวน 1 อัน
 - 12.5.2. หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน 1 อัน

13. ระบบไฟสัญญาณไฟส่องสว่าง

- 13.1. สัญญาณไฟฉุกเฉินแบบกระพริบชนิดแผงสัน มีความกว้างไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว ความสูงไม่น้อยกว่า 5 นิ้ว (ไม่รวมขาติดตั้ง) และมีความยาวไม่น้อยกว่า 16 นิ้ว เส้นซักรอบด้านบนเป็นลายฟ้าเพื่อลดการสะท้อนจากดวงอาทิตย์ มีโคมไฟกระพริบใช้หลอดแบบ XENON ติดตั้งอยู่ภายใน จำนวน 2 โคม พร้อมแผ่นสะท้อนแสงได้สี่ด้านอยู่ตรงกลางระหว่างโคมทั้งสอง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน ISO. 9001
- 13.2. ด้านท้ายถังบรรจุน้ำ ติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบหมุน จำนวน 2 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 180 มม. และมีขนาดความสูงไม่น้อยกว่า 190 มม. ให้แสงสว่างไม่น้อยกว่า 160 ครั้ง/นาที ใช้หลอดฮาโลเจน 24 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 70 วัตต์ ตัวสัญญาณ ไฟมีน้ำหนักไม่เกินกว่า 1 กก. ได้รับการมาตรฐานการป้องกันฝุ่นและละอองน้ำไม่ต่ำกว่าระดับ IP23 และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO. 9001 : 2000 โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 13.3. เครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ มีหน้าจอแสดงผลแบบ LCD พร้อมไมค์พูด ตัวเครื่องมีน้ำหนักไม่เกินกว่า 2 กิโลกรัม พร้อมลำโพงขยายเสียงขนาดไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน ISO. 9001 : 2000 โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

14. เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

- 14.1. หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 14.2. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 1 ชุด
- 14.3. ที่ขันข้อต่อท่อคูด จำนวน 2 ชุด

14.4. ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน 1 ชุด

14.5. หมวกดับเพลิง จำนวน 2 ใบ

14.5.1. เป็นหมวกแบบมีหน้ากักกันความร้อน ตัวหน้ากักทำจากวัสดุ POLYCARBONATE หรือเทียบเท่า หน้ากักมีความหนาไม่น้อยกว่า 0.9 มม. ขอบหน้ากักทำจากอลูมิเนียม มีระบบปรับที่สวมศีรษะของหมวกเป็นแบบหมุนล็อกเพื่อปรับระดับ เข้า-ออก ได้ สะดวก

14.5.2. ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงโดยให้มีคุณภาพตามมาตรฐานอุตสาหกรรม เลขที่ มอก.368-2538 โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก. 368-2538 หรือแนบผลการทดสอบที่รับรองว่ามีคุณภาพตามมาตรฐานอุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 368-2538 จากหน่วยราชการภายในประเทศไทยที่มีขีดความสามารถในการทดสอบหมวกที่นำเชื่อถือได้ในวันขึ้นของเสนอราคา

15. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

15.1. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

15.2. การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

15.3. ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

16. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

16.1. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

16.2. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด

17. ข้อกำหนดอื่นๆ

17.1. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับรองระบบคุณภาพการผลิตตามมาตรฐาน มอก. 9001-2544 / ISO 9001 : 2000 ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ, ปั๊มสูบน้ำ, วาล์วน้ำ, แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง และเครื่องตรวจวัดระดับน้ำแบบดิจิตอล ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น

ราคากลางตั้งไว้ 1,900,000.-บาท (-หนึ่งล้านเก้าแสนบาทถ้วน-)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังนี้

1. เป็นผู้มีอาชีพจำหน่าย หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งดังกล่าว

ผู้เสนอจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบหรือผู้ผลิตรถยนต์มาแสดงด้วย

3. ไม่เป็นผู้ที่ถูกแจ้งเวียนชื่อเป็นผู้ทำงานของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานการ

บริหารราชการส่วนท้องถิ่น ในขณะที่ยื่นซองสอบราคา

กำหนดยื่นซองสอบราคา ในวันที่ 11 สิงหาคม 2551 ระหว่างเวลา 09.00 น. – 11.00 น. และกำหนดเปิดซองสอบราคาในวันเดียวกัน (11 สิงหาคม 2551) ตั้งแต่เวลา 11.00 น. เป็นต้นไป ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อหรือการจ้างขององค์การบริหารส่วนตำบลระดับอำเภอ (ศาลาประชาคมอำเภอโพธารมย์)


ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ได้ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบล
โพนบก ตั้งแต่วันที่ 25 กรกฎาคม 2551 ถึงวันที่ 8 สิงหาคม 2551 หรือสอบถามทางโทรศัพท์ได้ที่หมายเลข
0-4253-5299 ในวันและเวลาราชการ รายละเอียดในการขายเอกสารสอบราคา ดังนี้

1. ครุภัณฑ์ยานพาหนะ

ราคาชุดละ 200 บาท

ประกาศ ณ วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2551

(ลงชื่อ)



(นายปัญญา นุษบา)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลโพนบก